

Macroplexx®

structural adhesives

TDS 5020

Descrizione Generale

MACROPLEXX® 5020 è un adesivo strutturale, bi-componente ad alta tenuta e a rapida polimerizzazione. In applicazione, l'alto grado di viscosità è ideale per il riempimento degli interstizi e applicazioni in verticali. I metacrilati possono offrire, grazie alla loro composizione chimica, un'eccellente resistenza alla trazione e all'impatto, anche senza la applicazione di un primer sulle superfici da incollare. La avanzata struttura macro soddisfa le più esigenti necessità di incollaggio con eccellenti resistenze chimico ambientali.

Applicazioni tipiche

Assemblaggi Automotive, sistemi di tenuta GRP, costruzione di turbine, costruzione di batterie, incollaggi navali, produzione e installazione di insegne luminose, incollaggio fibre di carbonio, ecc..

<u>Resistenza chimica</u>		<u>Proprietà – prodotto polimerizzato</u>			
Eccellente resistenza a:		Durezza (ASTM) Shore D:	75		
• Idrocarburi		Ritiro (7 giorni):	5 %		
• Acidi e basi (3 – 10 ph)		Resistenza alla trazione (rottura)*:	20 N/mm ²		
• Soluzioni saline.		Allungamento alla rottura:	2.4 %		
		Forza di movimentazione	2 – 4 ore		
<u>Aspetto fisico</u>		<u>ASTM D1002 – Resistenza al taglio</u>			
<u>Parte A</u>		Acciaio / acciaio	> 30 N/mm ²		
Composizione chimica:	Methyl Metacrilato	Alluminio / alluminio	> 27 N/mm ²		
Colore :	Bianco opaco – gel	Policarbonato **	> 13 N/mm ²		
Peso specifico:	~ 0,97	ABS/ABS**	> 8 N/mm ²		
Viscosità :	130.000 – 150.000	* Risultato medio			
(20°C mPas – Brookfield)		** Rottura substrato			
Flash point:	11 °C				
<u>Parte B</u>		<u>Addato per i seguenti substrati</u>			
Composizione chimica:	Methyl Metacrilato	ABS	Stirene	Acciaio	Gelcoats
Colore:	Ambrato /Giallognolo	Acrilici	Uretani	Alluminio	Poliestere
Peso specifico:	~ 0,95	GRP	Vinilici	Acciaio inox	PVC
Viscosità:	150.000 – 200.000	FRP	Fibra di carbonio		
(20°C mPas – Brookfield)					
Flash point:	11 °C				
<u>Miscela A+B</u>		<u>Terminologia</u>			
Colore:	Gel opaco	1) Tempo aperto/di lavoro : Intervallo di tempo tra l'applicazione dell'adesivo sul substrato e il tempo di assemblaggio/posizionamento a 20 °C.			
Peso specifico :	~ 0.97	2) Tempo di fissaggio: Lunghezza di tempo dopo l'assemblaggio del substrato che necessita la giunzione per sopportare il peso di kg. 1 (Test a 20 °C su provetta di mm 12 x 25 sovrapposta)			
Viscosità:	150.000 – 200.000				
(20°C mPas – Brookfield < 4 min.)					
Rapporto di miscelazione - in peso :	1:1				
Rapporto di miscelazione – in volume:	1:1				
Tempo di lavorazione:	5 – 7 minuti				
(massa di gr. 10)					
Tempo di lavorazione:	5 - 7 minuti				
(nel miscelatore)					
Tempo di fissaggio	10 - 12 minuti				
Validità prodotto:	6 mesi				
Stoccaggio : Immagazzinare tra 20°C e 25°C					
Attenzione il prodotto può deteriorarsi					

TDS 5020 -5/6/2007



Le informazioni tecniche relative all'uso e caratteristiche del prodotto corrispondono alla nostra migliore esperienza; esse vengono tuttavia fornite a titolo puramente indicativo senza costituire alcun impegno da parte nostra.

Tali informazioni non sono quindi per noi vincolanti in quanto le condizioni di lavoro, i materiali da incollare e i metodi di incollaggio dell'utilizzatore non possono essere da noi controllati. Pertanto non possiamo rilasciare nessuna garanzia e nessuna responsabilità ci può essere addebitata.

L'utilizzatore pertanto non può essere esentato dall'effettuare accurate prove, verifiche e collaudi.

Il nostro servizio tecnico è comunque a disposizione della Spettabile Clientela per fornire tutta la collaborazione e le informazioni a nostra conoscenza.