

RESINA UV 106

DESCRIZIONE

UV 106 è un adesivo flessibile a polimerizzazione UV e luce solare di buona intensità.

UV 106 è una resina progettata per l'incollaggio delle materie plastiche, ideale per PVC rigido e flessibile in combinazione di policarbonato con capacità di riempimento giunto fino a 0,25 mm.

UV 106 è anche idoneo all'incollaggio del vetro, metalli e la maggior parte delle materie plastiche. La saldatura UV non produce immediatamente rotture da stress ma induce esse se il tempo d'incollaggio è prolungato. A causa delle svariate forme e quantità di materiali, è buona norma effettuare dei test preliminari all'uso.

La polimerizzazione si ottiene in due modi; polimerizzazione con lampada a 365 Nm a min.50 mW/cm² con un tempo medio di circa 5 sec. Con livelli di energia più bassi aumenteranno i tempi di polimerizzazione come la distanza dalle lampade per l'asciugatura. Normalmente è richiesto un UV a 260 Nm. La polimerizzazione è dipendente dall'altezza delle lampade, dall'energia e dal tempo.

Normale profondità di polimerizzazione è valutata a 100 mW/cm² per 30 sec. Ottenendo circa 10 mm di profondità, mentre a 30 mW/cm² si ottiene, in 30 sec., circa 3/4 mm. Il tipo di lampada, la distanza, il livello di energia e la superficie possono variare il risultato della polimerizzazione. E' buona norma, prima di procedere alla produzione, di effettuare dei test.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Resina	Oligomeri di uretano acrilato
Colore	Ambra pallido / giallo
Peso specifico	1.08 -1.10
Viscosità	5000 - 7000 cps
Brookfield DVII – sp 6 a 20 rpm.	
Punto d'infiammabilità	> 80°C

PROPRIETA FISICHE

Prodotto polimerizzato (1,30 min. a 50 mW/cm²)

Forza di tenuta	
Prova pilastro vetro/ acciaio inox	< 10 N/mm ²
Resistenza al taglio	18 N/mm ²
Durezza Shore D	50 - 55
Allungamento %	2,5 volte max.

UV – INTENSITA'

Molte lampade emettono una bassa energia, nel basso 10's (4-5 mW/cm²) sufficiente a polimerizzare il prodotto con un allungamento del tempo di fissaggio di circa 5/6 volte.

Per esposizione di superfici, asciutte al tatto, si richiede un minimo di 100mW/cm² e una radiazione di UV a 260Nm.

Le informazioni tecniche relative all'uso e caratteristiche del prodotto corrispondono alla nostra migliore esperienza; esse vengono tuttavia fornite a titolo puramente indicativo senza costituire alcun impegno da parte nostra.

Tali informazioni non sono quindi per noi vincolanti in quanto le condizioni di lavoro, i materiali da incollare e i metodi di incollaggio dell'utilizzatore non possono essere da noi controllati. Pertanto non possiamo rilasciare nessuna garanzia e nessuna responsabilità ci può essere addebitata.

L'utilizzatore pertanto non può essere esentato dall'effettuare accurate prove, verifiche e collaudi.

Il nostro servizio tecnico è comunque a disposizione della Spettabile Clientela per fornire tutta la collaborazione e le informazioni a nostra conoscenza