

RESINA UV 150

DESCRIZIONE

UV 150 è un adesivo strutturale UV ad alta reazione a base di resina uretano metacrilato disegnato per l'incollaggio a polimerizzazione UV di tutti i tipi di vetro. Il liquido è altamente reattivo all'esposizione UV, vetro/vetro o vetro/metallo incollano in poche secondi. UV 150 adesivo strutturale una volta polimerizzato è resistente all'invecchiamento, esibisce eccellenti proprietà sia come forza di tenuta che all'ingiallimento, degli elementi, a lungo termine.

APPLICAZIONI

La velocità di incollaggio lo rendono idoneo per il fissaggio di specchietti retrovisori al vetro con una chiara linea di incollaggio di 30/60 secondi.

Usi alternativi includono l'incollaggio di barre di metallo, cerniere/ganci su vetro, maniglie di porte o in molti casi l'incollaggio di vetro colorato dove i raggi UV consentono la penetrazione della superficie da incollare.

ISTRUZIONI PER L'USO

Si raccomanda la buona preparazione delle superfici, assicurarsi l'assenza di olio/grasso e altre forme di contaminazione caratteristiche del vetro tipo polvere ecc. L'adesivo può essere applicato direttamente dal contenitore. Assicurarsi della rimozione di bolle prima dell'incollaggio.

L'eccesso di prodotto polimerizzato può essere rimosso mediamente l'uso di un taglierino.

L'intensità della luce, distanza della bande onde UV, sono argomenti che contribuiscono ad ottenere un buon incollaggio.

Assicurarsi che l'adesivo sia applicato in modo uniforme così come i raggi UV sia ben distribuiti sulle parti da incollare. Le lampade UV possono generare calore.

L'operatore deve assicurarsi di applicare tutte le parti di sicurezza riguardanti l'eventuale surriscaldamento delle parti da incollare.

Per l'incollaggio della plastica, si consiglia effettuare dei test prima di effettuare la produzione.

PROPRIETA' - PRODOTTO POLIMERIZZATO

Resina	Uretano metacrilato
Colore	Chiaro
Durezza Shore D	70/75
Elasticità	150 % circa
Forza di tenuta	25 N/mm ²
Tenuta incollaggio	10 – 15 N/mm ²
Gap	0,15 mm
Dimensioni min.	0,05 mm
Resistenza alla temperatura	- 50 °C / + 125 °C
Resistenza all'ambiente	eccellente
Resistenza ai solventi	buona

CARATTERISTICHE

Per la polimerizzazione dell'adesivo UV 150 è necessario avere una lampada con raggi di 365 N.

Le lampade ad alta intensità generano calore, questo causa problemi per la sovraesposizione ed incrementa la reazione della resina, procurando eccessivo calore e stress.

Le condizioni ideali si possono ottenere ottimizzando molti parametri del lavoro. Lampada a bassa intensità danno un lenta polimerizzazione e un lungo tempo per l'incollaggio di grandi interstizi.

Di seguito alcuni esempi d'incollaggio con l'adesivo UV 150.

10 mW/cm² - giunto > 0.25 a 0.5 mm – circa 80-100 sec.
> 0.1 a 0.05 mm – circa 40-60 sec.

50-100 mW/cm² -giunto > 0.25 a 0.5 mm / circa 15-20 sec.
> 0.1 a 0.05 mm / circa 5-10 sec.

Le informazioni tecniche relative all'uso e caratteristiche del prodotto corrispondono alla nostra migliore esperienza; esse vengono tuttavia fornite a titolo puramente indicativo senza costituire alcun impegno da parte nostra.

Tali informazioni non sono quindi per noi vincolanti in quanto le condizioni di lavoro, i materiali da incollare e i metodi di incollaggio dell'utilizzatore non possono essere da noi controllati. Pertanto non possiamo rilasciare nessuna garanzia e nessuna responsabilità ci può essere addebitata.

L'utilizzatore pertanto non può essere esentato dall'effettuare accurate prove, verifiche e collaudi.

Il nostro servizio tecnico è comunque a disposizione della Spettabile Clientela per fornire tutta la collaborazione e le informazioni a nostra conoscenza