

SCHEDA TECNICA PU 2KR 05

Novembre 2007

PU2KR05 è un adesivo bi-componente a base poliuretanica, tixotropico, inodore, di colore nero che polimerizza a temperatura ambiente, per l'incollaggio strutturale di una ampia gamma di materiali quali termoplastiche, plastiche termoindurenti, acciaio, alluminio, cemento, legno e vetro.

Dati del prodotto:

Proprietà	Componente A	Componente B	Miscela
Base chimica	Poliolo	MDI	Poliuretano
Meccanismo di reazione	-	-	Poliaddizione
Rapporto di miscelazione per volume	1,00	1,00	-
Rapporto di miscelazione per peso	0,89	1,00	-
Colore	Nero	Ambra	Nero lucido
Aspetto	Liquido	Liquido	Tixotropico
Viscosità	1000 mPas	800 mPas	50000 mPas
Densità relativa	1,04	1,20	1,12
Temperatura di applicazione	+10 / +30 °C	+10 / +30 °C	-
Punto di infiammabilità	>200 °C	230 °C	-
Tensione di vapore	Molto bassa	0.000004 mmHg	-
Solubilità in acqua	Insolubile	Insolubile	-
Tempo di conservazione	12 mesi	12 mesi	-

Preparazione delle superfici:

La forza e la tenuta di un incollaggio dipendono dal corretto trattamento delle superfici da unire, che devono essere pulite con un appropriato agente sgrassante per poter rimuovere qualsiasi traccia di polvere, sporco, olio o grasso.

Il pre-trattamento dei materiali termoplastici come PVC, policarbonato, polipropilene, PMMA, ecc. può essere fatto utilizzando una miscela di eteri leggeri o con isopropano. L'utilizzo di solventi è da evitare poiché potrebbe rovinare la superficie.

Il pre-trattamento di tutte le superfici può essere fatto utilizzando acetone o tricloroetilene.

Non usare mai benzina o altri tipi di solventi.

Ove possibile, effettuare una abrasione meccanica per eliminare ogni traccia di vernice (se presente) dalle superfici da incollare e per incrementare la forza di tenuta dell'incollaggio. Lasciare asciugare le superfici pre-trattate prima di applicare l'adesivo.

Applicazione del prodotto.

PU2KR05 può essere fornito in cartuccia bi-componente o in fusti da varie capacità.

In ogni caso, la miscelazione deve essere effettuata tramite un miscelatore con almeno 16 elementi.

Un numero inferiore di elementi non permette una completa miscelazione. Un numero superiore di elementi incrementa la velocità della reazione chimica di indurimento. I miscelatori sono monouso.

Per applicazioni di processo ed in continuo si possono utilizzare appositi sistemi automatici di dosaggio per materiali a bassa viscosità.

La miscela deve essere applicata direttamente dal miscelatore sulla superficie pre-trattata ed asciutta. Lo stato ottimale di adesivo che garantisce alla giunzione la massima resistenza ha uno spessore minimo di 0,2 mm. I componenti vanno assemblati entro il primo minuto dall'estrusione dell'adesivo e serrati con pressione di contatto uniforme su tutta l'area di incollaggio.

SCHEDA TECNICA PU 2KR 05

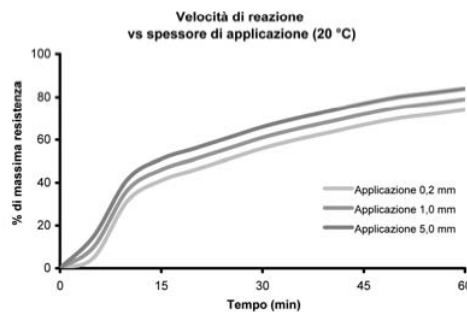
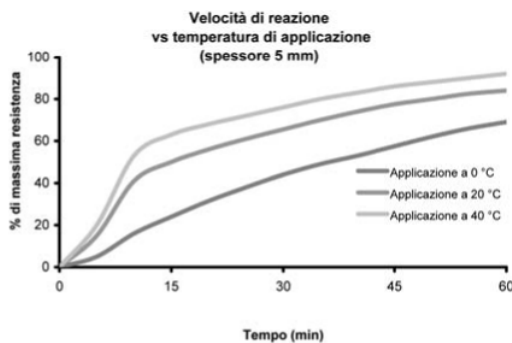
Novembre 2007

Meccanismo della reazione.

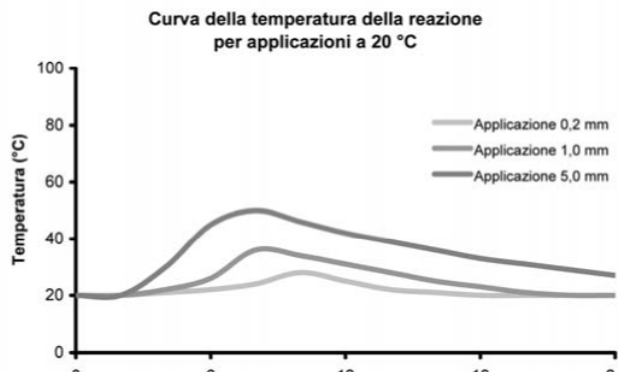
La velocità di indurimento è influenzata principalmente da due fattori: temperatura di applicazione e spessore dell'applicazione. Essendo la reazione esotermica, la velocità diminuisce al diminuire dello spessore e della temperatura di applicazione.

Pur se in misura inferiore, anche il substrato influisce sulla velocità di reazione. Materiali con un elevato coefficiente di conducibilità termica tenderanno a rallentarla.

La temperatura massima della reazione si raggiunge in applicazioni di spessore consistente (5 mm) ed è sempre inferiore ai 60 °C.



Valori tipici di reazione 10 gr. di prodotto a 20 °C.



Proprietà	Valore
Tempo di lavorazione	5 min.
Tempo di pressa	15 min.
Tempo di fine reazione	480 min.
Temperatura della Reazione esotermica	50 °C

Caratteristiche tecniche del prodotto dopo indurimento:

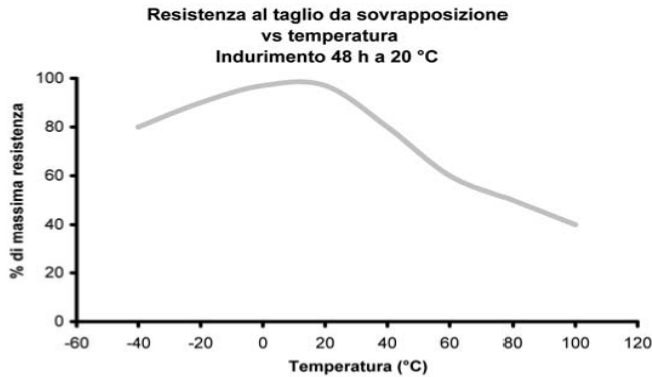
I valori riportati sono stati ottenuti in seguito a test su campioni standard, costituiti dall'incollaggio per sovrapposizione di provini di materiale diverso di dimensioni 100x20x2 mm con una superficie di adesione di 20x20mm.

I valori ottenuti con metodi di prova standard su lotti tipici, sono esclusivamente forniti come informazioni tecniche e non costituiscono specifiche sul prodotto.

Sarà comunque cura dell'utilizzatore testare ed approvare il prodotto per la specifica applicazione richiesta.

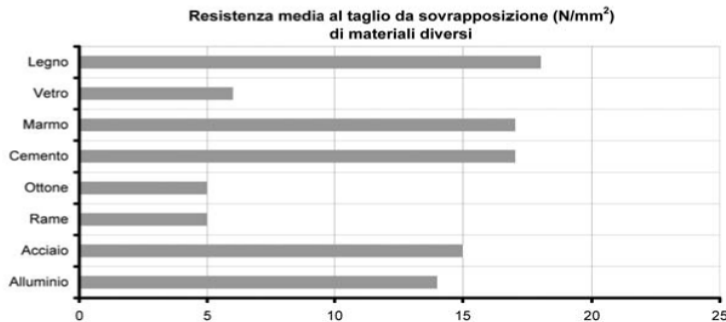
SCHEDA TECNICA PU 2KR 05

Novembre 2007

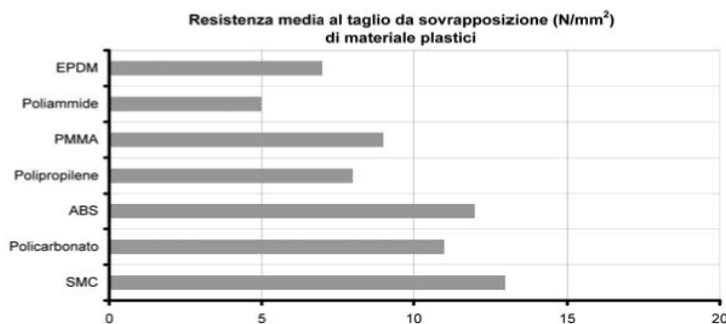


Valori tipici del prodotto a 20 °C

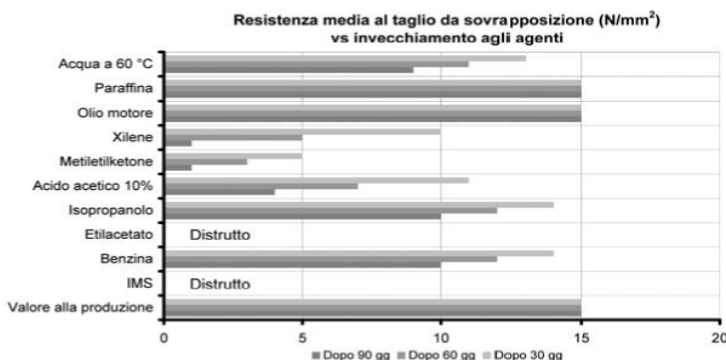
Proprietà	Valore
Durezza	80 D
Resistenza alla trazione	22 N/mm ²
Allungamento a rottura	15%
Resistività	1,2x10 ¹⁵ Ωxcm
Temperatura di servizio	-36 / +100 °C



I test sono stati condotti alla temperatura di 20 °C su giunture metallo-metallo tipiche dopo indurimento di 48 h a 20 °C. Pre-trattamento effettuato mediante sabbiatura e sgrassatura con acetone.



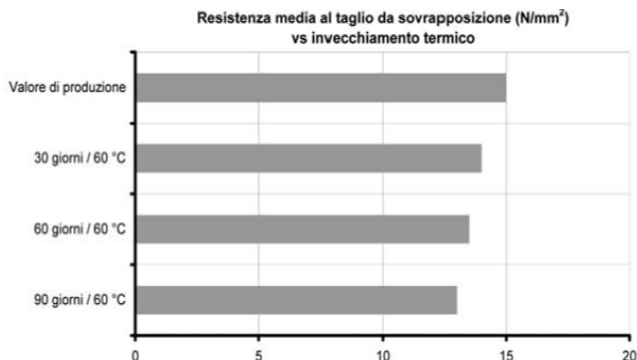
I test sono stati condotti alla temperatura di 20 °C su giunture plastica-plastica tipiche dopo indurimento di 48 h a 20 °C. Pre-trattamento effettuato con abrasione e grassaggio con isopropanolo.



Ove non altrimenti indicato, i test sono stati condotti a 20°C dopo immersione per 30, 60 e 90 gg a 20 °C su giuntura acciaio-acciaio tipica dopo indurimento di 48 h a 20 °C.

SCHEDA TECNICA PU 2KR 05

Novembre 2007



I test sono stati condotti alla temperatura di 20 °C su giunture acciaio-acciaio tipiche dopo invecchiamento a 60 °C.

Alla fine di 3 cicli termici della durata di 24 ore cadauno da -40 °C a +100 °C, non si sono avute variazioni della resistenza media al taglio. Pre-trattamento effettuato mediante sabbatura e sgrassatura con acetone.

Pur non essendo resistente ai raggi UV, a causa del colore nero i campioni sottoposti a test di invecchiamento non hanno evidenziato alcuna variazione cromatica.

Conservazione del prodotto

PU 2KR 05 ha una durata di 12 mesi dalla preparazione, a condizione che venga conservato in luogo fresco ed asciutto a temperature comprese tra +10°C e +25°C. La data di scadenza è indicata sull'etichetta.

Le cartucce devono essere conservate e protette dalla luce e dalle fonti di calore all'interno degli imballi originali.

Una volta aperte, le cartucce si conservano fino alla scadenza (sempre alle condizioni citate) lasciando inserito il miscelatore utilizzato.

Precauzione per l'utilizzo.

I prodotti PU 2K, pur avendo bassa nocività, devono essere impiegati attenendosi alle precauzioni normalmente adottate per il trattamento delle sostanze chimiche.

Evitare il contatto tra le sostanze non polimerizzate e gli alimentari o gli utensili da cucina, e prendere tutte le precauzioni necessarie per evitare il contatto con la pelle.

Si raccomanda di indossare guanti di gomma o di lattice e di proteggere adeguatamente gli occhi.

Si raccomanda di pulire a fondo la pelle al termine del turno di lavoro con acqua calda e sapone. L'uso di solventi è sconsigliato. Asciugarsi con tovaglie di carta.

Si raccomanda di ventilare bene la zona di lavoro.

Queste precauzioni sono riportate in modo dettagliato nelle Schede di Sicurezza relative ai singoli prodotti e ad esse occorre fare riferimento per informazioni complete.

Note:

Le informazioni e, in modo particolare, le raccomandazioni relative alle applicazioni e l'utilizzo dei prodotti Mastikol, sono dati in buona fede e si basano sulla conoscenza ed esperienza attuale dei prodotti, quando adeguatamente conservati, maneggiati ed applicati in condizioni normali.

Mastikol non si assume la responsabilità dei risultati ottenuti da terzi per i quali non si abbia controllo sul metodo.

Spetta al cliente la responsabilità di confermare l'idoneità del prodotto all'applicazione. Poiché non è possibile controllare l'applicazione, l'utilizzo o la lavorazione dei prodotti, si declina qualsiasi responsabilità in merito. Il cliente dovrà assicurare che l'utilizzo dei prodotti non violerà nessun diritto di proprietà intellettuale di terzi.

Mastikol, nello specifico, nega ogni garanzia espressa o implicita, inclusa la garanzia di commerciabilità o di adeguatezza a scopi specifici, che sorgano dalla vendita o dall'utilizzo dei prodotti Mastikol. Mastikol, declina ogni responsabilità per danni derivanti o incidentali di ogni tipo, inclusa la perdita di profitto.

Gli utilizzatori dovrebbero sempre riferirsi alla più recente scheda riguardante i prodotti Mastikol, che verrà fornita su richiesta.