

# SCHEDA TECNICA TRANSPRENE 113 M

Revisione 1 del 26/01/2005

## DESCRIZIONE

TRANSPRENE 113 M è un adesivo studiato specificatamente per l'incollaggio di tessuti spalmati di Neoprene e Neoprene/ Hypalon (gommoni pneumatici).

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Incollaggio tessuti spalmati in Neoprene e Neoprene / Hypalon

Ugualmente conveniente per l'incollaggio di diversi tipi di gomma (SBR, Neoprene/metallo).

Si utilizza aggiungendo il 10 % (in volume) di DERMODUR RFE.

Si può allungare il pot life del prodotto riducendo la quantità dell' induritore a 5 % in volume.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

## VALORI TIPICI

Base	Policloroprene + resina
Colore	Beige chiaro
Densità	0,89
Viscosità	ca. 2200 mmPas
Estratto secco	ca. 24%
Infiammabilità	Punto dichiarato , inferiore a 21 °C. Facilmente infiammabile

## ISTRUZIONI PER L'USO

### PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

HYPALON / NEOPRENE Gommoni pneumatici : pulire le parti da incollare con SOLVANT NEOPRENE o meglio smerigliare le parti con carta abrasiva fine , al massimo entro 1/2 ora prima d'applicare l'adesivo.

Gomma / metallo : applicare sul metallo , prima dell'adesivo, il primer 9252

Aggiungere 6% di DESMODUR RFE all'adesivo e miscelare bene i due componenti. Pot Life del prodotto miscelato da 4 a 5 ore.

Applicare due strato di prodotto su ambo le parti.

- 1 strato : lasciare asciugare almeno 10 min.
- 2 strato : 10 min . secondo temperatura ambiente e tipo di materiale.
- Tempo aperto : 30 min. massimo , secondo la temperatura ambiente e l'umidità relativa . Non eccedere oltre 70% UR.

AGENTE DISTRIBUTORE PER L'ITALIA  
MASTIKOL SRL  
STRADA CIRCONVALLAZIONE 186/8 - 10026 SANTENA - TORINO - ITALY  
TEL.011.949.37.46 - FAX.011.945.61.87  
[www.mastikol.it](http://www.mastikol.it) - e mail:mastikol@mastikol.

